

# Edukacja IPN

<https://edukacja.ipn.gov.pl/edu/konkursy-i-projekty/turniej-debat-historycz/146516,Podsumowanie-etapu-regionalnego-VI-Turnieju-Debat-Historycznych-IPN.html>

2021-09-27, 06:09

## Podsumowanie etapu regionalnego VI Turnieju Debat Historycznych IPN

### Podsumowanie etapu regionalnego VI Turnieju Debat Historycznych IPN

Właśnie zakończył się etap regionalny VI edycji Turnieju Debat Historycznych Instytutu Pamięci Narodowej. Wzięło w niej udział 86 zespołów. W kolejnej fazie zmierzy się ze sobą 16 drużyn. Metoda wyłonienia zespołów, które staną do debat we wrześniowym finale jest następująca:

- 15 drużyn-laureatów pierwszego miejsca w turnieju regionalnym: po jednej z każdego Oddziałowego Biura Edukacji Narodowej, po jednej od Delegatur z Bydgoszczy, Kielc i Olsztyna, jedna z Punktu Zamiejscowego w Zielonej Górze;

- jedna drużyna, która zajęła miejsce drugie w turnieju regionalnym z największą liczbą zespołów (w tym wypadku był to OBEN Kraków z 17 drużynami);

Faza finałowa zostanie przeprowadzona w Warszawie w dniach 13-14 i 20 września. Sposób realizacji (stacjonarnie lub zdalnie) jest uzależniony od sytuacji epidemiologicznej w Polsce. Ostatnia faza została podzielona na dwa etapy:

- drużynowy (forma zdalna) w dniach 13-14 września;

- pucharowy (ćwierćfinał, półfinał i finał) 20 września.

Do fazy drużynowej finału TDH przeszły zespoły z następujących szkół (w nawiasie podano jednostkę IPN, która organizowała turniej regionalny, z którego dana drużyna awansowała do finału):

1. I LO Inowrocław (DBEN Bydgoszcz)
2. I LO im. Juliusza Słowackiego w Skarżysku Kamiennej (DBEN Kielce)
3. II LO w Białymstoku (OBEN Białystok)
4. I LO w Gdańsku (OBEN Gdańsk)
5. I Liceum Ogólnokształcące im. W. Łukasiewskiego w Dąbrowie Górniczej (OBEN Katowice)
6. I Liceum Ogólnokształcące im. B. Nowodworskiego w Krakowie (OBEN Kraków)
7. II Liceum Ogólnokształcące im. Jana III Sobieskiego w Krakowie (OBEN Kraków)
8. I Liceum Ogólnokształcące im. W. Broniewskiego w Świdniku (OBEN Lublin)

9. VIII LO w Łodzi (OBEN Łódź)

10. II LO w Olsztynie (DBEN Olsztyn)

11. II Liceum Ogólnokształcącego im. gen. Zamoyskiej i H. Modrzejewskiej w Poznaniu (OBEN Poznań)

12. I LO Rzeszów (OBEN Rzeszów)

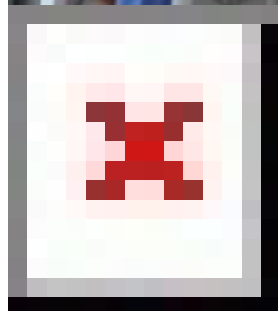
13. Zespół Szkół Elektryczno-Elektronicznych w Szczecinie (OBEN Szczecin)

14. II LO im. S. Batorego w Warszawie (OBEN Warszawa)

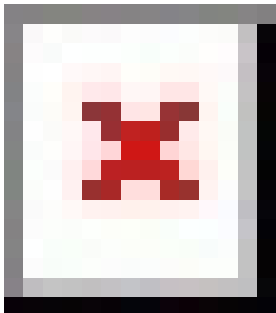
15. II Liceum Ogólnokształcące im. Hugona Kołłątaja w Wałbrzychu (OBEN Wrocław)

16. LO im. Powstańców Wielkopolskich w Środzie Wielkopolskiej (PBEN Zielona Góra).

Gratulujemy serdecznie laureatom!







Opcje strony